Бояркова Жанна Александровна
Подписано цифровой подписью: Бояркова Жанна Александровна
DN: cn=Бояркова Жанна Александровна, o=МБУ ДО г.Мурманска ЦПО "ПрофСтарт", ou=Методист, email=upkmuk@mail.ru, c=RU
Дата: 2023.03.29 17:33:29 +03'00'

Оценочные материалы.

Модуль «ПрофВыбор.Слесарь по ремонту оборудования»

**1. Умение и привычка рационально планировать, организовывать и контролировать свою работу называется**

А. Производительностью труда. Б. Культурой труда. В. Трудом.

**2. Назвать вид разметки:**

Разметка используется при обработке деталей, изготавливаемых из листового металла. В этом случае риски наносятся только на одной плоскости, при этом не учитывается взаимное расположение размечаемых плоскостей.

А. Плоскостная разметка. Б. Пространственная разметка. В. Линейная разметка.

**3. Назвать инструмент для правки и гибки тонколистового металла:**

А. Молоток. Б. Киянка. В. Рихтовальная бабка.

**4. Назвать технологическую операцию:**

Операция, при которой с помощью зубила и слесарного молотка с заготовки удаляют слои металла или разделяют заготовку.

А. Правка металла. Б. Резка металла. В. Рубка металла.

**5. Выбрать инструмент, необходимый для резки металла:**

А. Слесарная ножовка, слесарные ножницы, рычажные ножницы, зубило.

Б. Ножовка, слесарные ножницы, рычажные ножницы, труборез.

В-Слесарная ножовка, слесарные ножницы, рычажные ножницы, труборез.

**6. По форме напильники бывают:**

А. Круглые, квадратные, трехгранные, ромбические, плоские.

Б. Круглые, полукруглые, треугольные, ромбические, плоские.

В. Круглые, полукруглые, треугольные, ромбические, квадратные.

**7. Для обработки стали используется напильник с:**

А. Рашпильной насечкой.

Б. Одинарной насечкой.

В. Дуговой насечкой.

Г. Двойной насечкой.

**8. Для обработки отверстия в детали из меди необходимо использовать напильник:**

А. Круглый с рашпильной насечкой.

Б. Полукруглый с одинарной насечкой.

В. Плоский с дуговой насечкой.

Г. Круглый с двойной насечкой.

**9. Сверление детали из алюминия производится:**

А. Разверткой. Б. Зенковкой В. Спиральным сверлом. Г. Перовым сверлом.

**10. Для нарезания внутренней резьбы используется:**

**А.** Плашка. Б.Метчик. В. Развертка